

特長と利点

- ポリカ、塩ビ、その他堅い樹脂を強く接着
- 硬化表面のベタつき無し(タックフリー)
- 365~420nm で迅速硬化、安定剤入り樹脂
超しの UV 照射でも効果的に硬化可能
- 黄化しづらい

概要

パーマボンド UV6260 は、金属、ガラス、プラスチックの接着用で、チクソ性のある迅速硬化する UV 硬化接着剤です。UV 光が基材で吸収・散乱されるような場合にも適しています。本接着剤は硬化後の表面のベタつきが無く(タックフリー)、ポリカーボネート、PMMA、PETG、PET、ABS、硬化塩化ビニルなどの熱可塑性プラスチックの接着に優れた性能を提供します。

硬化前の物理的特性

化学成分	ウレタンアクリル酸エステル
色相	薄い黄色 (硬化後は透明)
粘度 @ 25°C	0.3 s ⁻¹ (18rpm): 70,000 mPa·s (cP) 20 s ⁻¹ (1200rpm): 10,000 mPa·s (cP)
比重	1.0

代表的硬化条件

硬化時間 (ガラス)*	<1 秒 (395nm UV LED 150mW/cm ²) 5 秒 (395nm UV LED 0.1mW/cm ²)
硬化波長	365~420 nm**

* 硬化時間はUV光源の出力、波長分布(スペクトル)、照射距離、及び被接着材料のUV透過特性に依存します。

** UV LED は波長分布が狭いので、接着剤の最適な硬化を得るためには、UV LED のピーク波長と接着剤の硬化開始剤の波長が一致するかどうかを確認することも重要です。

硬化後の代表的物性

オーバーラップ 剪断強さ (ISO4587)**	ポリカーボネート: 11 N/mm ² **SF アクリル: >6 N/mm ² **SF PETG: >9 N/mm ² **SF ポリスルホン: 4~8 N/mm ² 塩ビと PC: >10 N/mm ² **SF ポリスチレンと PC: 3~6 N/mm ² PA6,6 と PC: 2~5 N/mm ² ABS と PC: 8~12 N/mm ² 軟鋼と PC: 6~10 N/mm ²
ブロックせん断 (ASTM D4501)	アルミとガラス: 10~14 N/mm ² 軟鋼とガラス: 10 から 14 N/mm ² PMMA とガラス: 6~10 N/mm ² PC とガラス: 7~11 N/mm ²
引張強さ (ISO 537)	10 N/mm ²
伸び(破断まで) (ISO 527)	205%
ショア D 硬度 (ISO868)	65

* 強度の結果は、表面処理のレベルや隙間の大きさによって異なることがあります。

** 基材破断が観察された

補足情報

本製品は強力な酸化剤との接触する場合には、使用を推奨しません。

本製品の使用上の安全に関する情報は、化学物質安全性データシート(SDS)を参考にしてください。

ご使用になる物質や材料は、無害であるかどうかに関わらず、しかるべき産業安全衛生の基本に従ったお取扱にご留意ください。

本データシートはガイドライン情報を提供するものであり、仕様を構成するものではありません。

表面処理

接着前には、接着面を洗浄し乾燥させ、油分の無い状態にしてください。ガラスを洗浄する場合は、以前使用したシリコン系の洗浄剤の除去が必要な場合があります。アルミニウム、銅および銅合金などの金属は、表面酸化層を布やすりなどにより取り除くと接着力が向上する場合があります。イソプロピルアルコール(IPA)による脱脂は多くの場合有効です。

熱可塑性樹脂の表面が接着面に含まれる場合は、接着試験により材料の適合性を確認されることをお勧めします。接着強度に離型剤が影響することがあります。

ご使用に際して

- 1) 接着剤はボトルから直接塗るか、塗布量をより正確にするため自動ディスペンサをご使用ください。環境の光の照射は最小限に抑えてください。
- 2) 接着剤に気泡が入ると硬化後の外観上が好ましくなくなるので、接合部に空気が取りこまれないように留意してください。
- 3) 硬化中は部品が動かないようにしっかりと固定してください。完全硬化させるために、紫外線を接合部に適正な時間照射してください。硬化時間はUV照射器の出力、分光波長、UV光源からの距離、そして非接着材のUV透過特性に依存します。
- 4) 実績のある産業用UVランプやUV-LED硬化装置を提供しています。ご相談ください。ディスペンサについてもお手伝い致します。

保存条件

保存温度	5~25°C
保存期間 (出荷時のボトルで未開封が条件)	12ヶ月

※冷暗所での保管が必須です

Permabond 製品の特長

嫌気性接着剤

- 高強度化
- ガス&飲料水認証取得
- 高い耐熱性
- 柔軟性

シアノアクリレート系(瞬間)接着剤

- 低臭気
- 白化抑制
- 柔軟性
- 高い耐熱性

エポキシ系接着剤

- 高速硬化
- 高強度化
- 柔軟性の高いグレードあり

強化アクリル系接着剤

- 迅速硬化
- 低臭気
- プレミックスタイプ
- ギャップ充填用

UV硬化接着剤/コーティング剤

- ガラス/プラスチックの接着
- 高い透明性
- 黄変を抑制

本データシート記載の内容は Permabond 社の実験室で得られたものであり、実際の使用条件において保証するものではありません。使用国や地域で定められている法令等は使用者の責任で遵守してください。

【輸入元・問合せ先】

FineSensing

ファインセンシング株式会社

〒273-0025 千葉県船橋市印内町568-1-3

TEL: 047-495-9120 FAX: 047-495-9121

URL: <https://finesensing.com>

カタログの内容は予告無く変更されることがあります。

FSJUV6260 Global TDS Revision 3.0